



中华人民共和国国家标准

GB/T 30680—2014

氟橡胶板通用技术条件

Fluorine rubber sheet general technical conditions

2014-12-31 发布

2015-07-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局 发布
中国国家标准化管理委员会

氟橡胶板通用技术条件

1 范围

本标准规定了氟橡胶板的分类与产品标记、要求、试验方法、检验规则以及标志、包装、运输与贮存。
本标准适用于以氟橡胶为主体材料制成的氟橡胶板。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

- GB/T 528 硫化橡胶或热塑性橡胶 拉伸应力应变性能的测定
- GB/T 531.1 硫化橡胶或热塑性橡胶 压入硬度试验方法 第1部分:邵氏硬度计法(邵尔硬度)
- GB/T 1690 硫化橡胶或热塑性橡胶 耐液体试验方法
- GB/T 3512 硫化橡胶或热塑性橡胶 热空气加速老化和耐热试验

3 分类与产品标记

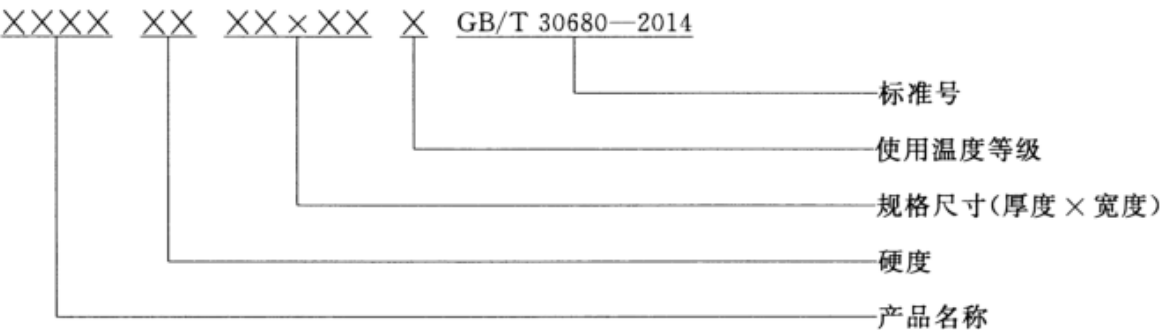
3.1 分类

氟橡胶板按使用温度等级分为Ⅰ型和Ⅱ型:
——Ⅰ型: $t \leq 200\text{ }^{\circ}\text{C}$;
——Ⅱ型: $200\text{ }^{\circ}\text{C} < t \leq 250\text{ }^{\circ}\text{C}$ 。

3.2 产品标记

3.2.1 标记方法

产品按下列顺序标记:



3.2.2 标记示例

示例:使用温度小于或等于200℃,硬度为80邵尔A,厚度为3mm,宽度为1000mm的氟橡胶板标记为:
氟橡胶板 80A 3mm×1000mm I GB/T 30680—2014

GB/T 30680—2014

规格尺寸检验合格的产品中随机抽取足够的试样进行物理性能检验。

6.2 检验分类

6.2.1 出厂检验

规格尺寸、表面质量应逐件进行出厂检验；硬度、拉伸强度、拉断伸长率应逐批进行出厂检验。

6.2.2 型式检验

本标准所列全部技术要求为型式检验项目。通常在下列情况之一时应进行型式检验：

- a) 新产品或老产品转生产的试制定型鉴定；
- b) 正式生产后，如结构、材料、工艺有较大改变，可能影响产品性能时；
- c) 正常生产时，半年进行一次检验；
- d) 产品停产超过半年后，恢复生产时；
- e) 出厂检验结果与上次型式检验有较大差异时；
- f) 国家质量监督机构提出进行型式检验要求时。

6.2.3 周期性检验

正常生产情况下，耐老化性能、耐油性能每3个月(或20 000 kg)进行一次检验。

6.3 判定规则

6.3.1 规格尺寸、表面质量及物理性能各项指标全部符合技术要求，则为合格品。

6.3.2 规格尺寸、表面质量如有一项不合格，则该卷胶板为不合格品。

6.3.3 物理性能如有一项不合格，应另取双倍试样进行该项复试，如复试结果仍不合格，则该批产品为不合格品。

7 标志、包装、运输与贮存

7.1 氟橡胶板应用适宜材料进行包装，并有包装标识，包装标识的内容应包括：制造厂名称、商标、厂址和规格数量。每一包装内应有合格证，合格证的内容应包括：产品标记、生产日期、检验员代号等。

7.2 氟橡胶板在运输和贮存时，应注意勿使包装损坏；竖向放置于通风、干燥、温度在 $-15\text{ }^{\circ}\text{C}\sim 35\text{ }^{\circ}\text{C}$ 的室内，并避免阳光直射，每隔15天进行换位倒置存放；禁止与酸、碱、油类及有机溶剂等接触，并距热源1 m以外。

7.3 在符合7.2规定的条件下，自生产之日起(以产品质量合格证日期为准)，在不超过一年的贮存期内，产品性能应符合本标准的规定。



GB/T 30680-2014

版权专有 侵权必究

*

书号：155066 · 1-50792

定价：14.00 元